

# LEISTUNGSERKLÄRUNG

**CONF-DOP\_FPA-07-23**

Nr. H26-1090 1/2

1.	Eindeutiger Kenncode des Produkttyps	<b>HALFEN Fassadenplattenankersystem FPA</b>
2.	Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4	<b>Herstellerkennzeichen: HALFEN</b> <b>Größenkennzeichnung: siehe Prägung auf Produkt</b>
3.	Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:	
	Typ und Verwendungszweck	Anker zur Befestigung des Eigengewichtes von Fassadenfertigteilen aus bewehrtem Normalbeton
	Verfügbare Produktgrößen	FPA-3/-5: 5,0/ 8,0/ 11,5/ 16,0/ 22,0/ 34,0/ 46,0/ 56,0 FPA-5Z/-5AZ: 5,0/ 8,0/ 11,5/ 16,0/ 22,0/ 34,0/ 46,0/ 56,0 FPA-5A: 5,0/ 8,0/ 11,5/ 16,0/ 22,0/ 34,0 DS3: M10/ M12/ M16/ M20/ M24/ M27/ M30
	Für die Verwendung in	Beton $\geq$ C25/30 gem. EN 206-1 (Fassadenplatte, Größe 5,0- 16,0) Beton $\geq$ C30/37 gem. EN 206-1 (Fassadenplatte, Größe 22,0-56,0) Beton $\geq$ C20/25 gem. EN 206-1 (Rohbauteil FPA-3)
	Material und Anwendungsbereiche	Siehe allgemeine bauaufsichtliche Zulassung Z-21.8-1910
	Beanspruchungen	Vorwiegend ruhende Beanspruchungen durch Vertikalkräfte aus Eigengewicht $V_{Ed}$
4.	Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5	Leviat GmbH, Liebigstraße 14, 40764 Langenfeld, Deutschland
5.	Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist	Nicht zutreffend
6.	System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V	System 2+
7.	Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird	Die notifizierte Stelle NB-Nr. 2451 hat in Bezug auf die Herstellung: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle;</li> <li>• Laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen und Folgendes ausgestellt:</li> <li>• EG-Zertifikat 2451-CPR-EN1090-2015.0327.004 (Leviat sp. z o.o. Produkcja, Kalisz, Polen).</li> </ul> Die notifizierte Stelle NB-Nr. 2499 hat in Bezug auf die konstruktive Bemessung: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Beurteilung der erforderlichen Einrichtungen, Fachkompetenz und Ressourcen;</li> <li>• Beurteilung der Verfahren für die Bemessung einschl. Kontrollverfahren nach dem System 2+ vorgenommen und Folgendes ausgestellt:</li> <li>• Konformitätszertifikat 2499-CPR-0113070-00-05 (Werk Langenfeld, Deutschland).</li> </ul>

# LEISTUNGSERKLÄRUNG

CONF-DOP\_FPA-07-23

Nr. H26-1090 1/2

8.	Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist	Nicht zutreffend, siehe Punkt 7	
9.	Erklärte Leistung		
	Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
	Geometrische Daten	Toleranzen nach der Bauteilspezifikation und EN 1090-2	EN 1090-1:2009+A1:2011
	Schweißseignung	NPD	
	Bruchzähigkeit	NPD	
	Brandverhalten	Klasse A1 nach EN 13501-1	
	Freisetzung von Cadmium und dessen Verbindungen	NPD	
	Freisetzung von radioaktiver Strahlung	NPD	
	Dauerhaftigkeit	Nichtrostender Stahl gemäß Nr. 3	
	Tragfähigkeit	Bemessung nach DIN 18800-1: 2008 + Z-30.3-6: 2014, siehe allgemeine bauaufsichtliche Zulassung Z-21.8-1910	
	Ermüdungsfestigkeit	NPD	
	Feuerwiderstand	NPD	
	Herstellung	Nach der Bauteilspezifikation und EN 1090-2, Ausführungsklasse EXC2	
Wenn gemäß den Artikeln 37 oder 38 die Spezifische Technische Dokumentation verwendet wurde, die Anforderungen, die das Produkt erfüllt:	Nicht zutreffend		
10.	Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9.		
Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.			

# LEISTUNGSERKLÄRUNG

**CONF-DOP\_FPA-07-23**

Nr. H26-1090 1/2

Langenfeld, 06.07.2023

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von



---

Stephan Bauerdick  
(Operations Director | Central Operations)



---

Dr. Ing. Dirk Albartus  
(Prokurist)