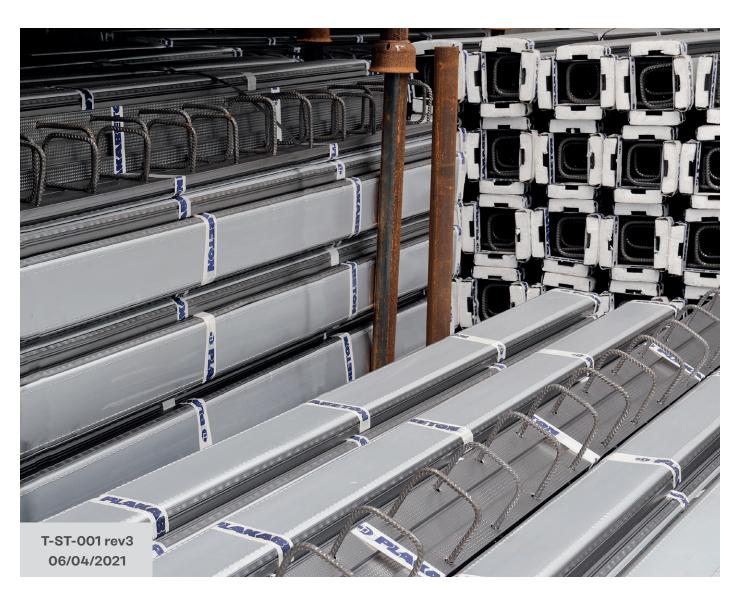




Boîte pour armatures en attente





Leviat® A CRH COMPANY

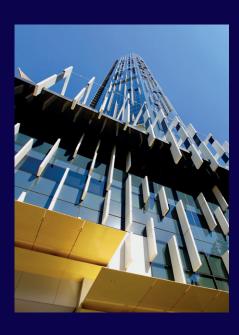
Nous imaginons, modélisons et fabriquons des produits techniques et des solutions de construction innovantes qui transforment les visions architecturales en réalité et permettent à nos partenaires de la construction de bâtir mieux, plus sûr, plus solide et plus vite.

Leviat est un leader mondial dans le domaine des technologies de connexion, de fixation, de levage et d'ancrage.

Qu'il s'agisse de la construction de nouvelles écoles, d'hôpitaux, de maisons et d'infrastructures ou de la restauration et de l'entretien de structures patrimoniales, nos compétences en matière d'ingénierie font la différence dans le monde entier. Nous fournissons une assistance technique à chaque étape d'un projet, de la planification initiale à l'installation et au-delà.

Nos services de support technique vont de la simple sélection de produits à l'élaboration d'une solution de conception entièrement personnalisée et spécifique à un projet. Chaque promesse que nous faisons localement est soutenue par l'engagement et le dévouement de notre équipe mondiale. Nous employons près de 3 000 personnes sur 60 sites en Amérique du Nord, en Europe et en Asie-Pacifique, offrant un service souple et réactif dans le monde entier.

Leviat, une société de CRH, fait partie du leader mondial des matériaux de construction.













Liaisons structurelles

Systèmes permettant de réaliser des connexions robustes et efficaces, ainsi que la continuité de l'armature en béton si nécessaire, entre les murs, les dalles, les colonnes, les poutres et les balcons, afin d'assurer l'intégrité structurelle et d'améliorer les performances thermiques et acoustiques.

- Connecteurs de balcons isolés
- Coupleurs d'armatures
- Liaisons béton
- Systèmes de renfort continus
- Armature antipoinçonnement
- Liaisons charge de

- cisaillement
- Systèmes de joints de sol
- Poteaux préfabriqués / renforcés
- Produits d'infrastructure
- Liaisons préfabriquées
- Goujons acoustiques et supports
- Précontraint

Autres domaines de compétences



Levage & contreventement

Systèmes pour le transport sûr et efficace, le levage et le contreventement temporaire d'éléments en béton coulé et de panneaux basculants avant que les connexions structurelles permanentes ne soient réalisées.



Supports de façade & attaches de retenue

Systèmes pour la fixation sûre et thermiquement efficace de l'enveloppe extérieure du bâtiment, y compris la brique et la pierre naturelle, les panneaux sandwich isolés, les murs-rideaux et les façades en béton suspendues, ainsi que la réparation et le renforcement des installations de maçonnerie existantes.



Ancrages & fixations

Systèmes de fixation d'accessoires secondaires au béton, y compris les rails d'ancrage, les boulons et les inserts; également des systèmes de barres de tension pour les toits et les auvents.



Coffrages & accessoires de chantier

Accessoires non structurels qui complètent nos solutions techniques et contribuent à assurer la sécurité et l'efficacité de votre environnement de construction, y compris les moules pour le coulage d'éléments en béton standard et spéciaux et les éléments essentiels à la construction tels que les entretoises pour barres d'armature.



Technique industrielle

Caniveaux de montage, colliers de serrage et autres systèmes d'encadrement polyvalents qui assurent une fixation sûre dans un large éventail d'applications industrielles.

Sites de production

Ancon I Aschwanden I Connolly I Halfen I Helifix I Isedio I Meadow Burke I Modersohn I Moment I Plaka I Scaldex I Thermomass

Boîte pour armatures en attente

Grâce à son profil exclusif spécialement conçu pour s'ancrer dans le béton, le Stabox est l'unique boîte d'attente qui réalise à elle seule un ancrage capable de reprendre des efforts importants aux endroits des joints de reprise.



Avantages

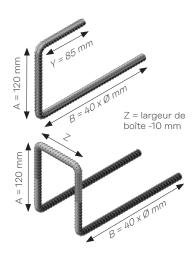
- La queue d'aronde extérieure garantit un ancrage tenonmortaise entre les deux phases de béton.
- La double queue d'aronde intérieure serre le profil dans le béton et resserre le joint par le retrait du béton. Seul le Stabox améliore l'étanchéité du joint de reprise. 2
- Les pointes de diamant au dos de la boîte en acier brut, améliorent la rugosité de la surface de reprise et permettent ainsi la transmission d'efforts rasants et de cisaillement.
- Les lèvres d'ancrage garantissent le non-décollement des bords de la boîte du béton lors du retrait du couvercle et assurent une bonne qualité d'ancrage.
- Le couvercle en matériau composite se retire facilement en toute circonstance grâce aux perforations longitudinales en pointillé.
- Les bouchons en polystyrène, parfaitement adaptés au profil de la boîte, empêchent la laitance de pénétrer par les extrémités de la boîte.

Caractéristiques techniques

- Les deux longueurs standard commerciales* du Stabox sont : 1,25 m et 2,45 m
- La largeur de la boîte est définie selon le type préconisé
- La hauteur H du profil est de 30 mm

Étriers : Acier crènelé BE 500B certifié AFCAB - BENOR - KIWA.

- Ø 6 mm étiré à froid
- Ø 8, 10 et 12 mm pliable et dépliable une seule fois
- * La longeur de profil est de 1,20 et 2,40 m Les étriers standard sont représentés ci-dessus. D'autres façonnages (cotes A et B) sont disponibles sur demande.



Boîte pour armatures en attente

Mise en œuvre





- Contrôler la largeur du Stabox choisi afin de s'assurer qu'il soit compatible avec les enrobages exigés dans le béton de seconde phase. Contrôler la présence des bouchons en polystyrène aux deux extrémités de la boîte.
- Fixer le Stabox au coffrage et/ou éventuellement aux armatures.
- 3 Couler le béton de première phase.
- 4 Après décoffrage, retirer le couvercle en matériau composite et les bouchons en polystyrène du Stabox.
- 5 Vérifier que les aciers en attente soient parfaitement propres.
- 6 Déplier les aciers en attente. Afin de ne pas créer de baïonnette, il est recommandé d'utiliser l'outil de dépliage.

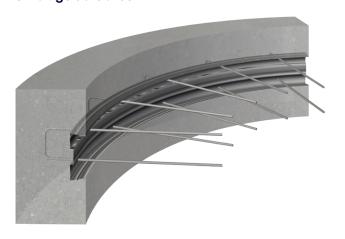








Cintrage du Stabox

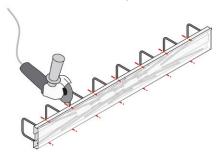


La seule boîte d'attente qui réalise un ancrage tenon-mortaise efficace entre deux phases de bétonnage. Il est possible de cintrer le Stabox en sciant les côtés de la boîte.



Il est bien sûr important de ne pas sectionner ou abîmer les aciers à l'intérieur de la boîte.

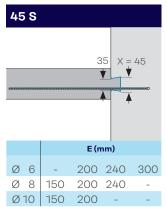
Les ouvertures dans les boîtes doivent être soigneusement colmatées avant bétonnage.

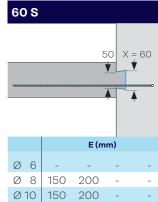


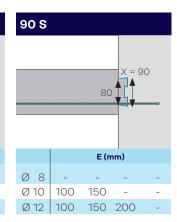
Types standards

Type S



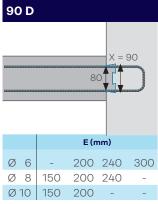


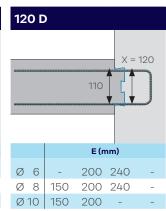


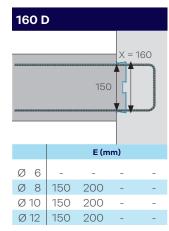


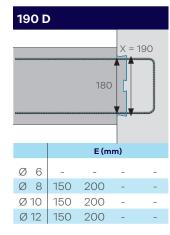
Type D

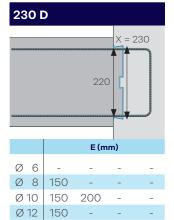






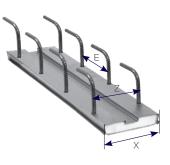


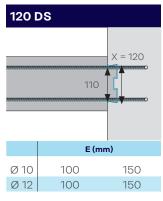


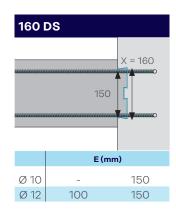


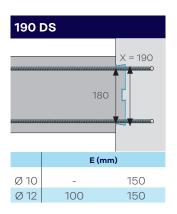
Types standards

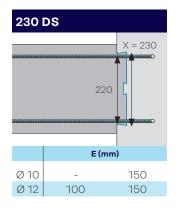
Type DS



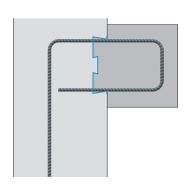






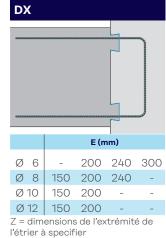


Etriers renversés Stabox



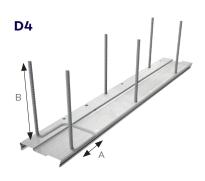


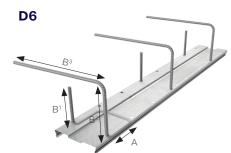
Pour la réalisation des talons en béton armé, utiliser le Stabox avec l'étrier en attente replié dans la boîte.Les étriers peuvent être façonnés selon les schémas D4, D6 et D7.

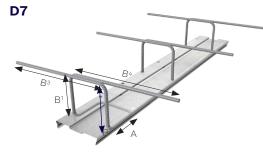


En cas de commande, spécifier les côtes du talon et l'enrobage. Ainsi que les dimensions du bêton 1ère

phase.







Dimensionnement

Concordance des sections - cm ² /m									
Ø / E (mm)	100	150	200	240	300				
6 (0,222 kg/m)	2,83	1,87	1,41	1,18	0,95				
8 (0,395 kg/m)	5,03	3,33	2,51	2,09	1,71				
10 (0,617 kg/m)	7,85	5,27	3,93	3,27	2,67				
12 (0,888 kg/m)	11,31	7,53	5,65	4,71	3,84				

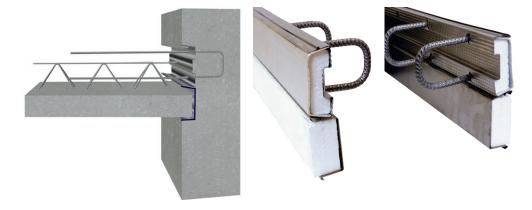
Longueur maxi côté B									
		Espacement							
Туре	Ø acier	300	240	200	150	100			
45 S	6	1100	1100	1000					
	8	1000	800	700	500				
	10		600	500	390				
	12								
60 S	6								
	8		1100	1000	800				
	10			800	700				
	12								
90 S	6								
	8								
	10			1050	900	600			
	12			950	700	480			
90 D	6	1000	900	800	750				
	8	800	700	600	450				
	10			500	390				
	12								
120 D	6	1200	1200	1000					
	8	1000	750	600	500				
	10			650	400				
	12								
160 D	6			1200	1200				
	8			1100	900				
	10			800	700				
	12			750	600				



Accessoires

Prédalle

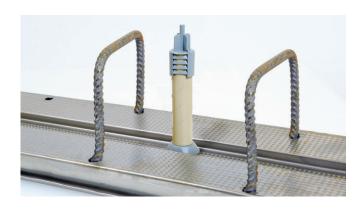
Une réservation soudée au Stabox crée l'appui pour la prédalle et facilite sa mise en œuvre.



Entretoise

Des entretoises sont disponibles pour assurer une bonne stabilité de l'ensemble et éviter tout glissement éventuel dans le coffrage.

L'entretoise doit avoir une longueur totale de 20 mm inférieure à l'épaisseur du voile.



Fixations





- Sur un coffrage bois, le Stabox se cloue ou se ligature aux armatures.
- Sur un coffrage métallique, le Stabox se fixe à l'aide de blocs magnétiques, avec ligatures aux armatures ou entretoises.

Blocs magnétiques :

Type 45 pour Stabox 45 & 60
Type 90 pour Stabox 90
Type 120 pour Stabox 120
Type 160 pour Stabox 160

Type 190 pour Stabox 190 & 230

Le bloc magnétique est en résine synthétique avec ferrites indéchaussables.

Il se place à chaque extrémité du Stabox en repoussant le bouchon en polystyrène (ne jamais retirer le bouchon).

Pour un Stabox posé horizontalement, il est obligatoire de placer une entretoise.

Le bloc se récupère toujours très facilement au décoffrage.

Contacts mondiaux pour Leviat:

Allemagne

Liebigstrasse 14 40764 Langenfeld Tel: +49 - 2173 - 970 - 0 Email: info.de@leviat.com

Australie

98 Kurrajong Avenue, Mount Druitt Sydney, NSW 2770 Tel: +61 - 2 8808 3100 Email: info.au@leviat.com

Autriche

Leonard-Bernstein-Str. 10 Saturn Tower, 1220 Wien Tel: +43 - 1 - 259 6770 Email: info.at@leviat.com

Belgique

Industrielaan 2 1740 Ternat

Tel: +32 - 2 - 582 29 45 Email: info.be@leviat.com

Chine

Room 601 Tower D, Vantone Centre No. A6 Chao Yang Men Wai Street Chaoyang District Beijing · P.R. China 100020 Tel: +86 - 10 5907 3200 Email: info.cn@leviat.com

Émirats Arabes Unis

RA08 TB02, PO Box 17225 JAFZA, Jebel Ali, Dubai Tel: +971 (0)4 883 4346 Email: info.ae@leviat.com

Espagne

Polígono Industrial Santa Ana c/ Ignacio Zuloaga, 20 28522 Rivas-Vaciamadrid Tel: +34 - 91 632 18 40

Email: info.es@leviat.com

Etats Unis

6467 S Falkenburg Rd. Riverview, FL 33578 Tel: (800) 423-9140 Email: info.us@leviat.us

Finlande

Leviat

Vädursgatan 5 412 50 Göteborg / Sweden Tel: +358 (0)10 6338781 Email: info.fi@leviat.com

France

6, Rue de Cabanis FR 31240 L'Union

Toulouse

Tel: +33 - 5 - 34 25 54 82 Email: info.fr@leviat.com

Inde

Leviat

309, 3rd Floor, Orion Business Park Ghodbunder Road, Kapurbawdi, Thane West, Thane, Maharashtra 400607

Tel: +91 - 22 2589 2032 Email: info.in@leviat.com

Italie

Via F.IIi Bronzetti 28 24124 Bergamo

Tel: +39 - 035 - 0760711 Email: info.it@leviat.com

Maleisie

28 Jalan Anggerik Mokara 31/59 Kota Kemuning, 40460 Shah Alam Selangor

Tel: +603 - 5122 4182 Email: info.my@leviat.com

Norvège

Vestre Svanholmen 5 4313 Sandnes Tel: +47 - 51 82 34 00 Email: info.no@leviat.com

Nouvelle Zélande

2/19 Nuttall Drive, Hillsborough, Christchurch 8022 Tel: +64 - 3 376 5205 Email: info.nz@leviat.com

Pays-Bas

Oostermaat 3 7623 CS Borne

Tel: +31 - 74 - 267 14 49 Email: info.nl@leviat.com

Philippines

2933 Regus, Joy Nostalg, ADB Avenue Ortigas Center Pasig City

Tel: +63 - 2 7957 6381 Email: info.ph@leviat.com

Pologne

UI. Obornicka 287 60-691 Poznan

Tel: +48 - 61 - 622 14 14 Email: info.pl@leviat.com

République Tchèque

Business Center Šafránkova Šafránkova 1238/1 155 00 Praha 5

Tel: +420 - 311 - 690 060 Email: info.cz@leviat.com

Royaume-Uni

President Way, President Park, Sheffield, S4 7UR Tel: +44 - 114 275 5224 Email: info.uk@leviat.com

Singapore

14 Benoi Crescent Singapore 629977 Tel: +65 - 6266 6802 Email: info.sg@leviat.com

Suède

Vädursgatan 5 412 50 Göteborg Tel: +46 - 31 - 98 58 00 Email: info.se@leviat.com

Suisse

Grenzstrasse 24 3250 Lyss Tel: +41 - 31 750 3030 Email: info.ch@leviat.com

Pour les pays pas dans la liste :

Email: info@leviat.com

Remarques pour cette brochure:

© Protégé par le droit d'auteur. Les applications de construction et les données de cette publication sont données à titre indicatif seulement. Dans tous les cas, les détails des travaux du projet doivent être confiés à des personnes dûment qualifiées et expérimentées. Bien que tous les soins aient été apportés à la préparation de cette publication pour garantir l'exactitude des conseils, recommandations ou informations, Leviat n'assume aucune responsabilité pour les inexactitudes ou les erreurs d'impression. Nous nous réservons le droit d'apporter des modifications techniques et de conception. Avec une politique de développement continu des produits, Leviat se réserve le droit de modifier la conception et les spécifications du produit à tout moment.

Pour de plus amples informations sur nos produits, veuillez contacter votre équipe Leviat :

Belgique

Ternat

Industrielaan 2 1740 Ternat T: +32 (0)2 582 29 45 F: +32 (0)2 582 19 62

Schoten (Halfen)

Borkelstraat 131 2900 Schoten T: +32 (0)3 658 07 20 F: +32 (0)3 658 15 33

France

Lille

17, Rue du Haut de la Cruppe 59650 Villeneuve d'Ascq T: +33 (0)3 20 19 11 22 F: +33 (0)3 20 04 44 12

Lyon

Rue du Luxembourg 69330 Meyzieu T: +33 (0)4 72 02 85 00 F: +33 (0)4 78 31 01 32

Paris

2, Rue Georges Pompidou 77990 Le Mesnil-Amelot T: +33 (0)1 60 03 51 11 (Plaka) F: +33 (0)1 60 03 58 53 (Plaka) T: +33 (0)1 44 52 31 00 (Halfen) F: +33 (0)1 44 52 31 52 (Halfen)

Rouen

ZI Poudrerie - Rue du Beau Poirier 76350 Oissel T: +33 (0)2 35 64 80 57 F: +33 (0)2 35 64 90 28

Toulouse

6, Rue de Cabanis 31240 L'Union T: +33 (0)5 34 25 54 74 F: +33 (0)5 34 25 54 85

